

# PFCT

COFFRET DE COMMANDE ET DE PROTECTION MANQUE D'EAU  
AVEC SURVEILLANCE DU COS  $\varphi$  - POUR POMPE TRIPHASÉE

BREVETÉ



# PFCT

Coffret de commande et de protection manque d'eau  
avec surveillance du  $\cos \varphi$  pour pompe triphasée

## Données techniques

### Exécution

Coffret de commande d'une pompe immergée triphasée.  
Fonctionnement géré par une carte électronique de type PFC qui permet de lire le facteur de puissance ( $\cos \varphi$ ) pour éviter le fonctionnement à sec sans installer de sondes de niveau dans le puits, forage...

En cas de manque d'air dans le réservoir et après plusieurs tentatives, il contrôle et arrête la pompe (*système breveté*).  
Données de fonctionnement et alarmes visualisées à l'écran, disponibles en quatre langues.

### Conditions d'utilisation

Alimentation triphasée 380-400 Volts 3 ~  $\pm 10\%$  - 50/60 Hz.

Courant maxi à la sortie : 16 A.

Température ambiante de - 5°C à + 40°C.

Humidité relative de 20 à 90 % sans condensation.

Indice de protection **IP 55**.

La pompe peut fonctionner automatiquement avec pressostat (*circuit de surpression*) ou flotteur (*remplissage de cuve*).

Sortie d'alarme.

Exécution selon : IEC/EN 60439-1.

### Réglages

- Le courant nominal du moteur.
- La limite de l'alarme du  $\cos \varphi$  (*manque d'eau*).
- La programmation de 4 redémarrages de la pompe suite à l'absence d'eau.
- La programmation de la sécurité manque d'air dans le réservoir.
- Les limites minimum et maximum de la tension d'alimentation.

### Protections (*avec arrêt de la pompe*)

Surintensité moteur.

Défaut d'alimentation électrique.

Manque d'eau.

Réservoir sans air.

Sous tension et surtension ligne.

### Description des composants

- Coffret thermoplastique.
- Bornier de raccordement.
- Écran 2 x 16 caractères.
- Clavier 6 boutons.
- Presse-étoupes.
- Fixations extérieures (*ne nécessite pas le perçage du coffret*).

### Option

- Coffret **RA 100** pour alarme à distance



Fixations extérieures qui évitent le perçage du coffret



Référence	Réglage A	Puissance moteur kW	Poids kg
<b>PFCT 16</b>	1 à 16	0.37 à 5.50	1.7